

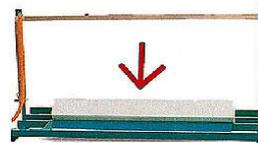
**SANIERPROGRAMM Betriebsanleitung Hartschaumschneider 28/230 V**

**Diese Betriebsanweisung vor Inbetriebnahme des Gerätes bitte aufmerksam durchlesen und zugänglich aufbewahren**

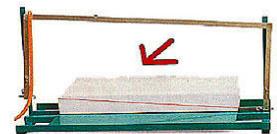
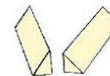


**Vorsicht vor Verbrennungen im Bereich Heizdraht**

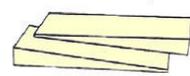
**Achten Sie stets auf Ihre eigene Sicherheit und die anderer Personen.**



Schneiden von Dämmstoffkeilen



Schneiden von Gefälleplatten



**wfw Hartschaumschneider VA mit Bügel und Transformator von 230 Volt auf 28 Volt (2,0 AH)  
Schutzklasse1 /IP 45, spritzwassergeschützt, sowie Fußtaster komplett 1/IP 65 Strahlwassergeschützt.**

Modell 1 - EPS 1500 - schneidbare Plattenbreite 1250 mm, Schneidedraht Ø 0,8 mm, Länge 1360 mm

Modell 2 - EPS 1650 - schneidbare Plattenbreite 1425 mm, Schneidedraht Ø 0,8 mm, Länge 1515 mm

Bestellnummer: HSS 1500 // HSS 1650

Das Gerät verfügt über eine Hubhöhe von 350 mm, arbeitet vertikal, horizontal und diagonal bis zu einem Gefälle von 25°. Geschnitten wird mit einem Chrom-Nickel-Stahldraht, der eine Temperatur von ca. 360° erreicht.

Mit dieser effizienten Schneidemethode werden gerade und saubere Schnitte erreicht, **OHNE** Abfall!

**Inbetriebnahme:**

- Gerätestecker mit Trafo und Trafostecker mit Fußtaster und Fußtaster mit der Steckdose verbinden. Hubbügel einstellen und Hartschaumplatte einlegen.

Bei kaschierten Platten muss die Kaschierung vor Einsatz des Gerätes um ca. 5 mm herausgeschnitten werden.

- Durch Drücken des Fußtasters wird nun der Thermodraht aufgeheizt.
- Während des Schneidens bleibt der Fußtaster stets gedrückt.

Nunmehr kann durch Schieben der Platte = Gefälle-Dämmung bzw. durch SENKEN des Hubbügel = Dämmstoffkeile / Zuschnitte hergestellt werden. - **VORSICHT** vor Verbrennungen durch den Heizdraht ist geboten!

**Wartung:**

Bei brüchigem Kabel oder angeschnittener Außenhülle auf **KEINEN FALL** in Betrieb nehmen. Ausbesserung nur durch geeignete Fachkräfte.